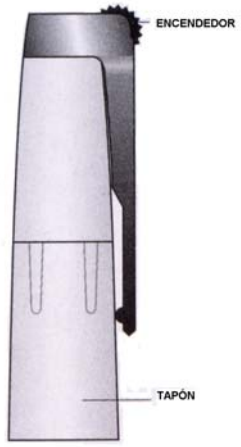
NIMROD Europe

SOLDERPRO 50K

# MANUAL DE INSTRUCCIONES COD.19050K-19050




Lea atentamente las instrucciones y advertencias antes de su utilización.

**INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD**

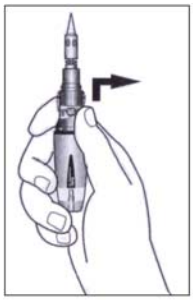
**Advertencias:**

1.1. Esta unidad contiene gas inflamable (butano) bajo presión – utilícese con cuidado.
1.2. NO lo exponga a una temperatura superior + 50ºC (120ºF) y evite exposiciones prolongadas al sol.
1.3. NO lo agujere o incinere.
1.4. Cuando el CONTROL DE FLUJO DE GAS es ajustado incorrectamente, puede ocurrir un exceso de gas, llama o enrojecimiento del catalizador, Ej. poner demasiado alto el flujo del gas.
1.5. NO rellene, encienda o utilice cerca de llamas incandescentes, calor, calderas o material combustible. Es esencial, por tanto, mantener la unidad lejos de la cara y el cuerpo cuando este soldando.
1.6. MANTENGA EL AREA DE TRABAJO LIMPIA. Áreas o mesas de trabajo desordenadas invitan a daños.
1.7. MANTENGA ALEJADOS LOS NIÑOS. Mantenga alejados los visitantes fuera del área de trabajo.
1.8. GUÁRDELO CUANDO NO LO UTILICE. Guárdelo en un lugar seco, en un armario cerrado fuera del alcance de los niños.
1.9. SEA extremadamente cuidadoso, ya que la punta de la lámpara de soldar puede alcanzar 1300ºC (2500ºF)
1.10. **SEA** extremadamente cuidadoso ya que la punta de la lámpara de soldar es casi invisible a la luz del día o muy floja.
1.11. UTILICE GAFAS DE SEGURIDAD.
1.12. NO SE EXCEDA. Mantenga una estabilidad y balance adecuados siempre.
1.13. MANTENGASE ALERTA. Observe lo que este haciendo. Utilice el sentido común. No trabaje cuando este cansado.
1.14. NO TOQUE LA PUNTA O CUERPO CALIENTE DE LA UNIDAD.
1.15. NO deje la unidad desatendida cuando esta operando o esta enrojecida.
1.16. SIEMPRE ASEGURESE DE QUE LA UNIDAD ESTA FRIA ANTES DE GUARDAR.
1.17. NO PONGA EL TAPON SIN ASEGURARSE ANTES DE QUE HA APAGADO LA UNIDAD Y DE QUE LA PUNTA SE HA ENFRIADO.
1.18. UTILICESE EN AREAS BIEN VENTILADAS.
1.19. NO intente reajustar o reparar, la unidad no es aprovechable. Asegúrese de que la llama esta apagada antes de tirarlo.

## COMO UTILIZAR EL SOLDERPRO 50

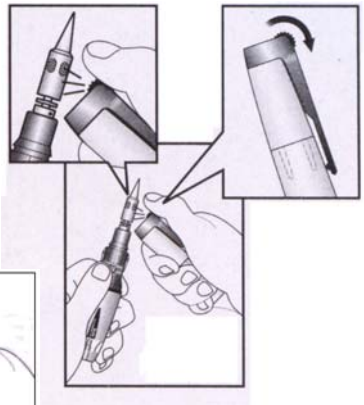
**RECARGA**

2.1 Asegúrese de que el interruptor de ENCENDIDO/ APAGADO esta en la posición "**OFF"**(Apagado) ANTES DE CARGAR.
2.2 No es necesario un adaptador para la recarga.
2.3 Para recargar mantenga el bote como en la foto (el combustible se transfiere con la gravedad). Observe el nivel por la ventana transparente y deje de recargar cuando llegue al 90% de LLENADO.



**EFECTO DE IGNICIÓN – 1**

3.1.1 Deslice hacia arriba el interruptor de encendido/ apagado de ignición hacia la punta para soltar gas y gírelo hasta la posición media. Luego mantenga la unidad alejada de la cara y el cuerpo y activelo con la piedra o con cualquier mechero convencional.

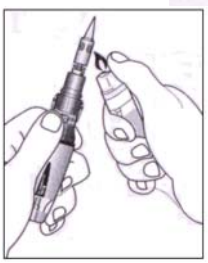


**EFECTO DE IGNICIÓN – 2**

3.1.2 Con la otra mano, manteniéndolo cerca de la punta gire la rueda, saldrán chispas y se encenderá una llama durante unos segundos, antes de empezar a arder. Luego la llama se apagará.

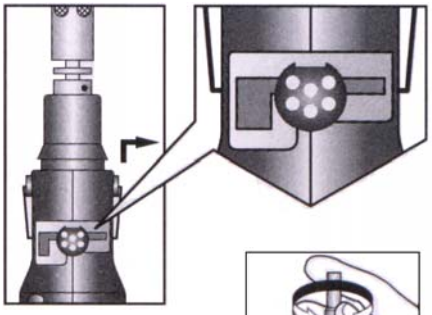
3.2 COMO SOPLETE
Cambiar la punta de soldar por la punta Soplete desenroscándola. Encender por la parte superior de la punta. Se utiliza de igual modo que la punta de soldar.

3.3 COMO AIRE CALIENTE
Cambiar la punta de soldar por la punta de Aire Caliente desenroscándola. Encender por la parte superior de la punta. Espere unos instantes a que se apague la llama y alcance la temperatura deseada. Se utiliza de igual modo que la punta de soldar.



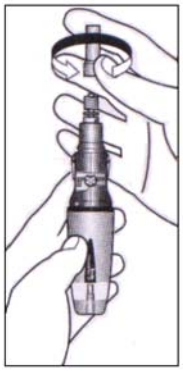
3.4 COMO CUCHILLO CALIENTE
Se utiliza de igual modo que la punta de soldar.

**AJUSTES**



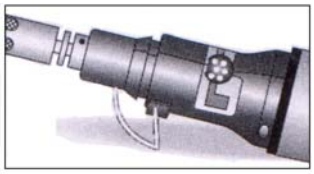
4.1 La temperatura de la punta puede ajustarse moviendo la PALANCA DE CONTROL DE GAS.
4.2 Normalmente ponga en posición media la PALANCA DE CONTROL DE GAS cuando este soldando.
4.3 No es necesario para el catalizador interior de la punta que se ponga rojo brillante para alcanzar satisfactoriamente las temperaturas de soldar. La experiencia le dictará el ajuste necesario.
4.4 La salida de gas en exceso, llamarada o chispas pueden ocurrir cuando el regulador esta ajustado incorrectamente. Ej. cuando esta en la posición muy alta.

**CAMBIAR LAS PUNTAS**



5.1 Asegúrese de que la punta este fría antes de cambiarla.
El catalizador que se ve por el agujero de salida de aire caliente de la punta del soldador es muy delicado y no soportara abusos mecánicos sin causar serios daños.
5.2 La punta de soldar se quita fácilmente permitiendo la instalación de otros estilos de punta o el recambio de una punta templada. Después de que la punta de soldar este fría, simplemente desenrósquela en sentido contrario a las agujas del reloj. Puede que tenga que utilizar unos alicates para desenroscar. No apreté demasiado ya que podría dañar la boquilla y pasarse de rosca.

**SOPORTE DE SEGURIDAD**



6.1 Este soporte de alambre esta diseñado para apoyar el soldador y prevenir que ruede.
6.2 Para uso continuado del soldador, recomendamos que utilice soporte de metal por separado, que tenga una altura máx. de 1-1,5 pulgadas desde la superficie.

**NOTA IMPORTANTE:**
Esta herramienta ha sido especialmente diseñada para su utilización con el 100% de gas butano. Otro tipo de gas butano-propano mezclado o otros gases inflamables pueden crear temperaturas muy altas y producir llama en la punta.

**AVISOS ESPECIALES**
Este producto, cuando se utiliza para soldar o aplicaciones similares, produce sustancias químicas conocidas en los Estados de California por producir cáncer y alteraciones en el feto o otros daños reproductivos.
El Departamento Regulación de Transportes de Materiales Peligrosos prohíbe el transporte de butano o otros gases inflamables en aviones de pasajeros. No empaquete o facture este artículo o cualquier producto de gas inflamable en el equipaje.

**PUNTAS BASICAS**

**ESPECIFICACIONES**

| | | |
|---|---|---|
| LONGITUD: | Tapón | 153 mm (6.1 in) |
| | Punta de soldar | 140 mm (5.5 in) |
| | Punta soplete | 142 mm (5.6 in) |
| PESO(Cuando esta lleno de gas) | | 60 g |
| Temperatura aproximada | | |
| Punta de Soldar | | 250-500ºC(482-1005ºF) |
| Soplete | | 1300ºC(2400ºF) |
| Cuchillo caliente | | 200-350ºC(400-660ºF) |
| Aire Caliente | | 250-450ºC(480-850ºF) |
| Capacidad del deposito de gas | | 7 ml |
| Tiempo de operación (una sola recarga) | | 30 min a una posición media |

**APLICACIONES**

- Reparación de Circuitos Eléctricos/ Electrónicos
- Calentar
- Soldadura
- Plomadura
- Reparación relojería
- Modelismo de construcción
- Arte
- Correcciones dentales de cera
- Derretir cierres helados

# GARANTIA

Este producto está garantizado contra cualquier defecto de fabricación durante el período que estipule la ley vigente.

La garantía solo es valida si el producto se ha utilizado conforme a las indicaciones del fabricante y perderá su validez si cualquier elemento ha sido desmontado, manipulado o modificado o si se ha intentado reparar el producto fuera de nuestro departamento técnico.

Esta garantía cubre el cambio o la reparación de cualquier pieza de fabricación defectuosa pero no cubre ni el desgaste ni el mal uso del producto.

En ningún caso ALBERTO CHAVES SOLER S.A. se hace responsable de daños causados a terceros.

Para que una garantía sea efectiva deberán adjuntar al envío el ticket de caja del establecimiento donde se compró el producto, viéndose claramente la fecha de la compra y el nombre de la tienda.

Todo producto enviado será revisado por nuestro departamento técnico, determinando si se trata de defecto de fabricación, desgaste por uso o se ha utilizado de forma inadecuada.

Los envíos serán remitidos a nuestro departamento técnico, a través del establecimiento que lo vendió, a portes pagados y una vez se sustituya, se cambie o repare el producto, el envío será devuelto a portes pagados si entra en garantía, o a portes debidos si no es así.